

Gallus

consultoria

11 Encontro
de Higienização
e Lavanderia
Hospitalar da
Região Sul

Capacitação

Recursos Humanos

Seleção

Liderança

PROCESSOS



Gallus

consultoria

✓ OPERACIONAIS

✓ ADMINISTRATIVAS



PROCESSOS

**CONSULTORIA
EM GESTÃO E
CONTROLES**

**PROJETOS
PARA USO DE
TECNOLOGIAS**

CONTROLE DE ENXOVAIS NAS ROUPARIAS E LAVANDERIAS



MACRO FLUXO PROCESSO



Fixação TAG

F
L

1

Remessa programada
necessidades

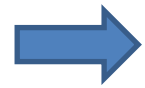
ROUPARIA

ARMÁRIO

OPERAÇÃO

UNIDADE DE
INTERNAÇÃO

CTI,
EMERGÊNCIA
E CENTRO
CIRURGICO



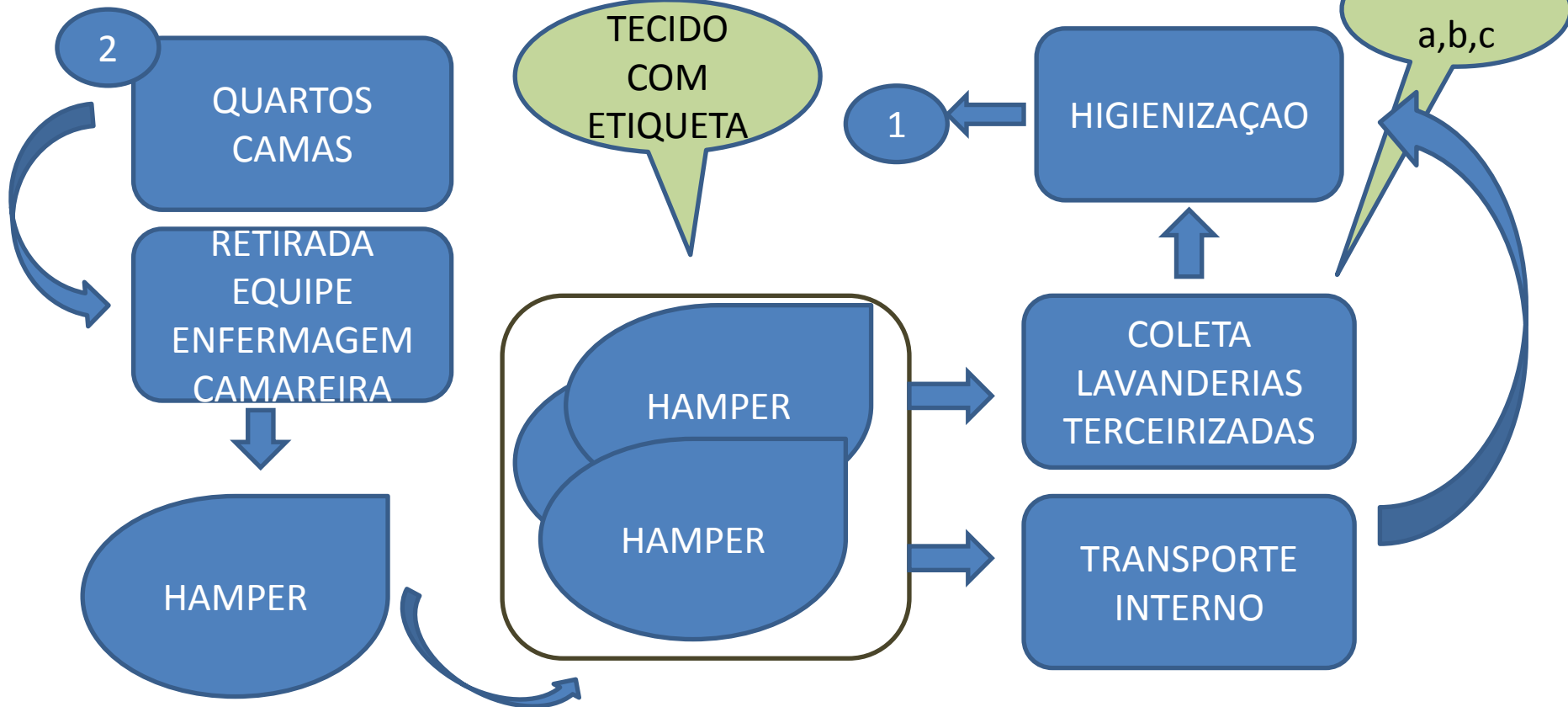
EQUIPE
ENFERMAGEM
-CAMAREIRA



QUARTOS
CAMAS
POSTOS



2

ROUPAS EM USO**ÁREA DE EXPURGO****LAVANDERIA**

ESCOPO DA SOLUÇÃO

Automatização do Processo de Gestão e Controle dos Enxovais através do uso de Software, Etiquetas RFID e Equipamentos de Leitura e Captação dos Sinais de Rádio Frequência.



Gallus

consultoria

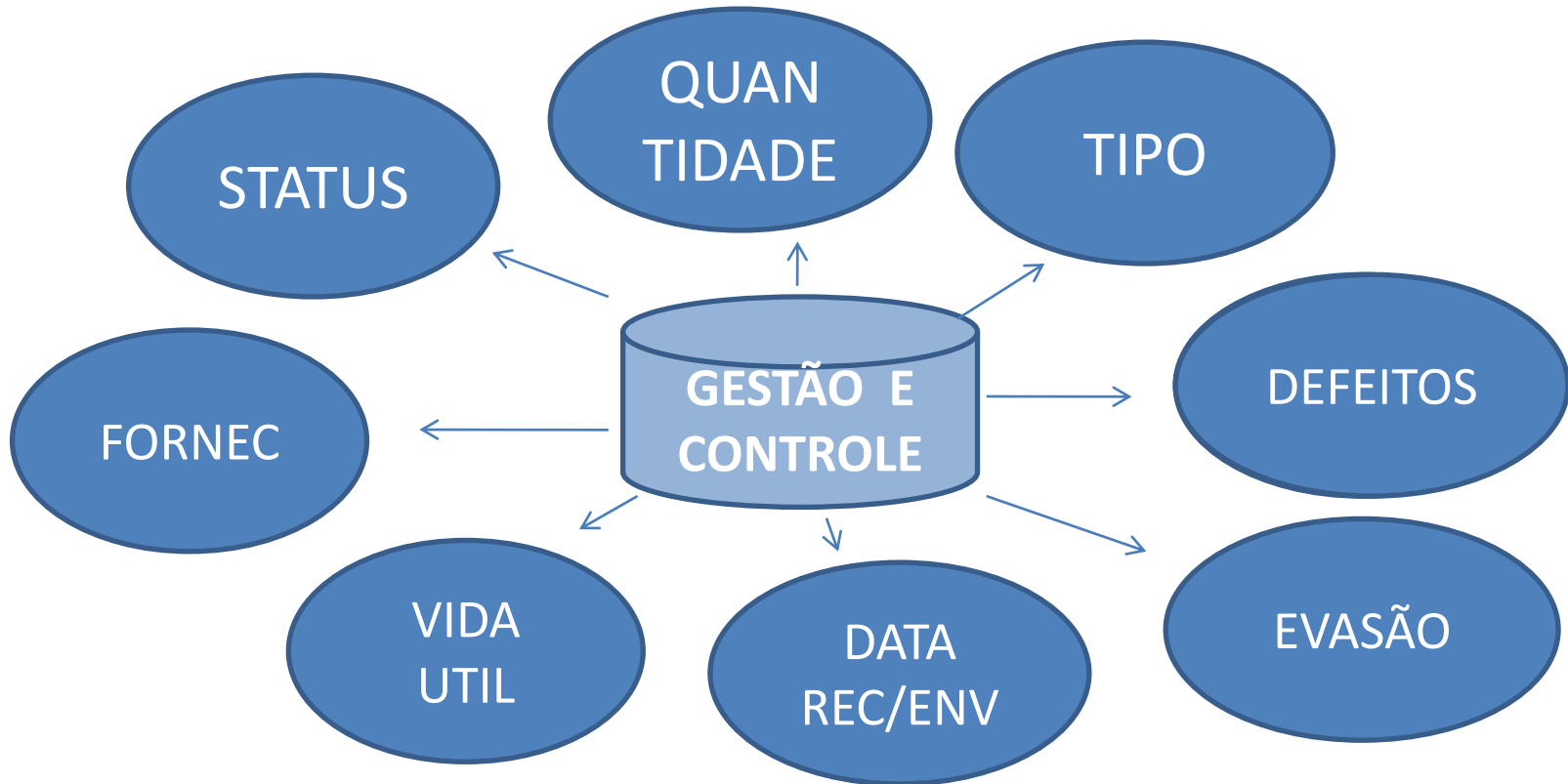
OBJETIVO DA SOLUÇÃO

Automatizar a Gestão e os Controles do Processo de Abastecimento e Lavagem das roupas que compõe o Enxoval

POSSIBILIDADES

Gallus

consultoria

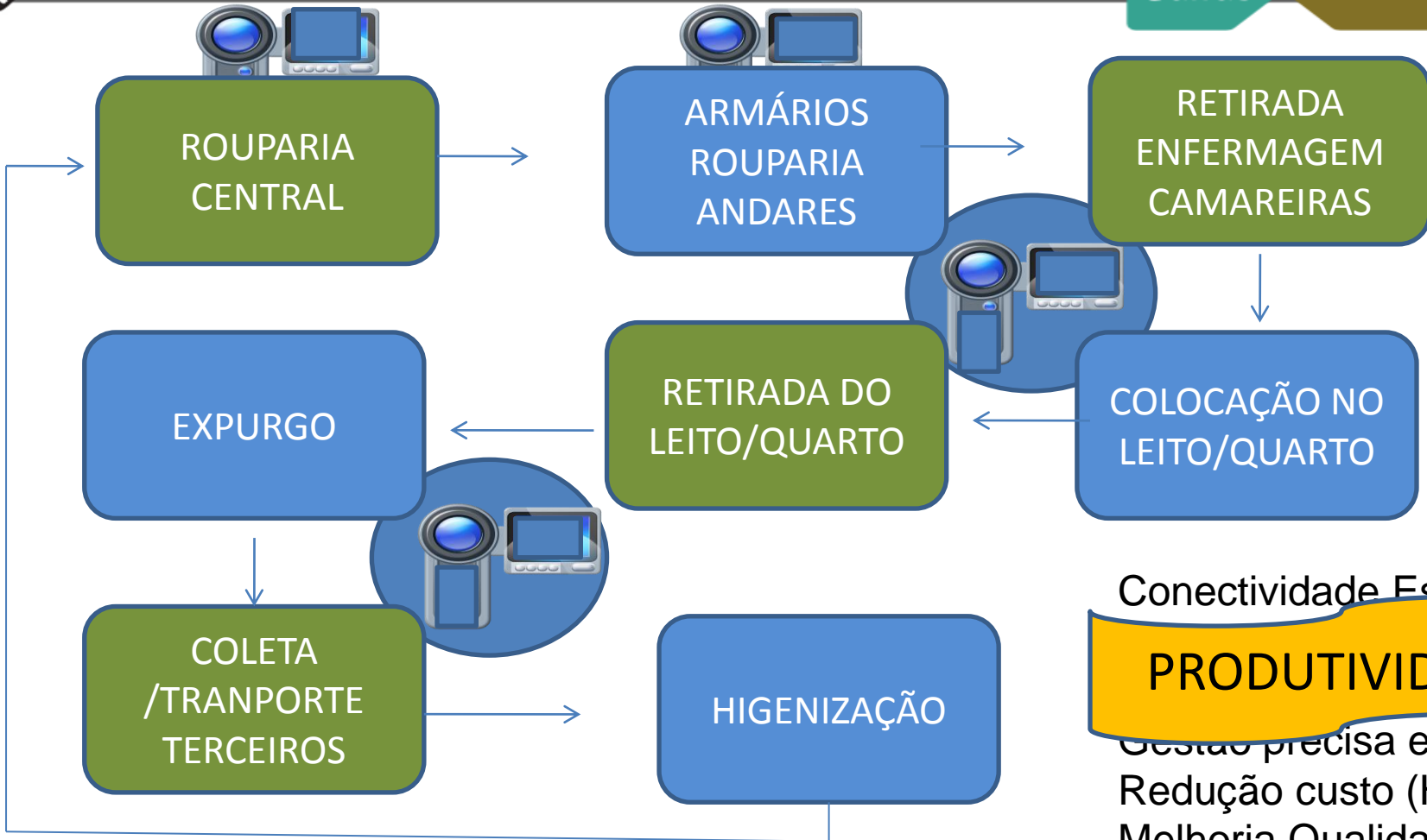


POSSIBILIDADES

- ✓ Status (lavanderia, expurgo, nas unidades)
- ✓ Os tipos de roupas
- ✓ Quantidades em estoque
- ✓ Data de recebimento
- ✓ Fornecedores
- ✓ Vida útil
- ✓ Defeitos
- ✓ Evasão ...

IMPLANTAÇÃO

- ✓ Identificação das roupas com TAGS
- ✓ Colocação de pontos de leitura no trajeto
- ✓ Identificação das pessoas e meio de transporte
- ✓ Cadastro de todos os tipos de itens no Software



Conectividade Espacial

PRODUTIVIDADE

- Gestão precisa e ágil
- Redução custo (HH)
- Melhoria Qualidade

VALORES QUE SE AGREGAM

- ✓ Rastreabilidade
- ✓ Inventário por local, em tempo real
- ✓ Quantidades/Tipos em uso x nova
- ✓ Quantidade/Tipos em lavagem
- ✓ Tipo (origem) de faltas e danos
- ✓ Gestão das necessidades
- ✓ Planejamento da compra
- ✓ Racionalização das compras

UM NOVO CONCEITO

As roupas passam a ser rastreadas e monitoradas, a cada movimento.

Um software recebe estes dados e processa as informações, agilizando a gestão.

Através de um interface o Software repassa a base de dados para os sistemas de gestão (ou ele mesmo permites a gestão, fornecendo relatórios, e análises no padrão e forma requerido pelo cliente)

GANHOS ELENCADOS

1. Redução das perdas apuradas nos estoques
2. Otimização das compras, pela eficiência na gestão dos itens
3. Eliminação dos erros de apontamentos
4. Redução do custo, do esforço (tempo HH) para controle, abastecimento e racionalização.

GANHOS ELENCADOS

5. Monitoramento em cada ponto do processo
6. Melhor monitoramento processo de logística
7. Elevação da qualidade do serviço
8. Segurança no processo de higienização

OUTROS APLICATIVOS

Prontuário Eletrônico do Paciente - Possibilidade de obter todos os dados do paciente ONLINE, via dispositivos móveis, dados que foram armazenados e associados a sua TAG de RFID em vários locais do Hospital. Dados de histórico, entre outros, à beira do leito, sem precisar se deslocar até um terminal de computador.

OUTROS APLICATIVOS

Registro de Visitas dos Médicos aos Pacientes. O médico registra o paciente, lendo sua TAG de RFID, e já faz todos os registros, requisição de exames, altera prescrição médica etc. Isso otimiza muito o tempo do Médico durante visitas

OUTROS APLICATIVOS

Controle de Pacientes e Disponibilidade de Recursos: controle de Quantos pacientes estão em determinadas áreas do Hospital - associar pacientes a salas, quartos, etc.; Automaticamente localizar este em determinado lugar do hospital. Quando um atendente deixaria um paciente no Hospital, lê TAGs do paciente e lê TAG do local, esta feita a localização, por leitores fixos de RFID.



OBRIGADO !

DADOS DE CONTATO

Mara Regina de Oliveira, fone: 9956.3298
mara.oliveira@gallusconsultoria.com.br

Alcides Puerari , fone: 9216.7747
Alcides.puerari@gallusconsultoria.com.br

www.gallusconsultoria.com.br

PERGUNTAS E DEBATE



TECHNOTAG
SAFETY & RFID

